**Referencia Molde: 1540**

**Denominación figura:** **TAPA TARRO 7ml**

|  |
| --- |
| Dos figuras filtran  Se deforman al desmoldear. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Responsable Producción Inyección: | Firma: | Fecha:**08/07/2019** |

|  |
| --- |
| **HORAS REPARACIÓN:5h**  **INFORME REPARACIÓN:**  Se ha construido 4 casquillos expulsores nuevos.  Se ha repasado tornillo percutor expulsión.  **Nota:**  **El pasado mes de Abril (Informe anterior) ya se hicieron 3 casquillos nuevos,**  **Hemos notado que el origen del problema que causa la deformación en los casquillos viene del percutor de la maquina inyectora, por el motivo que sea está trabajando torcido, doblado, al expulsar entre gira la placa y roza en los noyos.** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Responsable Taller: Manuel Serrano | FIRMA : **M.Serrano** | Fecha: **19/07/2019** |

|  |
| --- |
| **HORAS PRUEBA:**  **INFORME PRUEBA:** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Responsable Producción Inyección: | Firma: | Fecha: |